

ЦИФРОВОЙ УЛЬТРАЗВУКОВОЙ ДЕФЕКТОСКОП

- Алюминиевый металлический корпус прочен и долговечен, а характеристики электромагнитной защиты очень хороши
- Панель из закаленного стекла, чрезвычайно прочная, износостойкая и устойчивая к царапинам
- Полноцифровой многоцветный TFT-ЖК-дисплей с высоким разрешением (640 × 480 пикселей)
- В зависимости от окружающей среды могут быть выбраны 4 стиля рабочего интерфейса
- Создание скриншотов всех страниц и отчетов об обнаружении дефектов в режиме реального времени и сохранение их в виде изображений в формате BMP на U-диске
- Экспорт отчета об обнаружении дефектов в формате PDF
- Уникальный дизайн многофункциональной клавиши Fn
- Количество и продолжительность записи видео через U-диск не ограничены
- Память на 500 файлов каналов для хранения настроек калибровки и параметров датчика
- Память на 1000 файлов отчетов о волнах для хранения волны A-сканирования и настроек
- Два полностью независимых шлюза предлагают ряд вариантов измерения высоты сигнала или расстояния с использованием пикового срабатывания
- Можно выбрать установку сигнала тревоги о входящей волне или о потере сигнала тревоги о волне, сопровождаемого светодиодным отображением
- Выбираемые частотные диапазоны (автоматически настраиваются прибором) в соответствии с датчиком для обеспечения оптимальной производительности
- Уникальная автоматическая регулировка усиления и функция сканирования усиления обеспечивают быстрое и точное обнаружение дефектов



UFD-T680



ФУНКЦИИ

Стандарт дефектоскопии	встроенные общие стандарты дефектоскопии, прямой вызов, удобно и быстро
Автоматическая калибровка	автоматическая калибровка смещения нуля датчика, угла датчика (значение K) и скорости материала
Удержание пика	сравнение замороженных пиковых сигналов с действительными A-сканированиями, чтобы легко интерпретировать результат теста
Обнаружение дефектов	отображение прохождения звука в реальном времени -траектория, проекция (расстояние до поверхности), глубина, амплитуда
Сортировка дефектов	автоматическое определение размеров дефектов с использованием AVG или DAC ускоряет выдачу отчета о принятии или отбраковке дефекта
Определение размеров дефектов	эквивалентное значение дефектов в дБ или эквивалентный размер дефектов отображаются в режиме реального времени
Коррекция криволинейной поверхности	используется для дефектоскопии изогнутого образца, он может отображать положение дефектов по окружности в режиме реального времени
DAC/AVG	кривая генерируется автоматически, и точки выборки могут быть компенсированы и скорректированы. Кривая автоматически плавает с увеличением коэффициента усиления, автоматически расширяется с увеличением расстояния обнаружения и автоматически перемещается со временем задержки. Он может отображать среднюю кривую любого отверстия
AWS D1.1	выбор этого стандарта может сократить количество ручных вычислений и повысить эффективность обнаружения
Схема сварного шва	обработка V-образного, T-образного, L-образного и других типов сварных швов, отображение акустической траектории в режиме реального времени, отображение местоположения сварного шва и дефектов в режиме реального времени, масштабирование, простота обнаружения дефектов
Автоматическая оценка	выбор различных стандартов AWS, автоматическая оценка дефектов и отображение
Высота трещины	высота трещины измеряется и вычисляется автоматически по дифрагированной волне в конце
Увеличение шлюза	распределение диапазона ширине по всей ширине экрана
Непрерывная запись	запись и воспроизведение видео
Эхо-кодирование	отображение области отображения эхо-сигнала 1-9 разными цветами, используемой для анализа положения дефекта
Замораживание сканирования	замораживание дисплея удерживает форму сигнала и данные о тестовом расстоянии
Пиковая отметка	отслеживает и отмечает пик в режиме реального времени
B-сканирование	интуитивно отображается форма дефекта образца, и результат обнаружения будет более интуитивным